

# Multilon® TE-3033F

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

## 一般信息

### 产品说明

PC/ABS polymer alloy

### 总览

特性	• 润滑
用途	• 电气/电子应用领域 • 商务设备
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	55.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	45.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	80	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)	2900	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)	82.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	98.0	°C	ISO 75-2/A
RTI Elec (1.2 mm)	60.0	°C	UL 746B
RTI Imp (1.2 mm)	60.0	°C	UL 746B
RTI (1.2 mm)	60.0	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.2 mm, Black)	HB		UL 94

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	110	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	230 到 270	°C
模具温度	50 到 80	°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min